



PROTECTOR

Synthetische, zijdeglanzende metaalverf, één-pot-systeem, topkwaliteit

Synthetische grondlaag, tussenlaag en afwerklaag voor ferro en non ferro, op basis van een speciale alkydharscombinatie en bijzondere vulstoffen, voor binnen en buiten

Toepassing

Binnen en buiten op ferro-metalen (ijzer en staal) en non-ferro metalen.
Metalen deuren, traliewerk, ...

Eigenschappen

Zeer goede primer, hechtlaag en afwerklaag (één-pot-systeem).
Gemakkelijk verwerkbaar.
Zijdeglans en behoudt zijn glans.
Weersbestendig.
Aromatenarm.
Optimale ondergrondbenetting.
Corrosiewerende zinkfosfaatpigmentering.
Via HerbolColor Service vele kleuren beschikbaar.

Technische data

Dichtheid	Ca. 1,2 kg/l
Bindmiddel	Speciale epoxyestercombinatie
Pigmentatie	Rutiel Titaandioxyde en speciale vulstoffen.
Glans	Zijdeglans
Kleur	Aankleurbaar via het HerbolColor Service systeem Beschikbaar in wit + zwart + Basis LA1 + basis LA2 + basis LA3 + basis LA4
Verpakkingen	Basis in 1 – 2,5 en 10 L; zwart en wit 0,75 – 2,5 en 10 lt
Opslag	In originele gesloten verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats
VOS-EU-grenswaarde	EU-grenswaarde voor dit product (cat A/i): 600g /L (2007) / 500g /L (2010). Dit product bevat max. 490 g/L VOS.
Vaste stofgehalte	In volume ca 53 %; in gewicht ca 70 %

Verwerkingsdata

Verwerking Borstel, rol en spuiten (ook airless)

Verwerkingsdata

Verwerkingsomstandigheden	Toepassen bij minstens 5 °C voor ondergrond en luchttemperatuur tijdens en na de verwerking. Aandacht: rechtstreekse zonnestrallen, regen, nevel, dauw en sterke wind vermijden. Condensatiewatervorming tijdens ochtend- en avonduren vermijden
Theoretisch rendement	Borstel – rol: onverdund aanbrengen: ca. 7 m ² /l of ca. 140 ml/m ² – Op zink en verzinkte ondergronden minstens 100-120 µm droge laagdikte aanbrengen. – Op ijzer en staal min. 120 µm droge laagdikte aanbrengen. – Algemeen worden 3 lagen (grondlaag, tussenlaag en eindlaag) aanbevolen.
Droogtijden (bij 23°C en 50% RV)	Stofdroog: na ca. 3 uur – Kleefvrij: na ca. 12 uur Overschilderbaar: na ca. 24 u.– Volledige doorharding na enkele dagen
Reiniging van de gereedschappen	Herbol-KUNSTHARZ-VERDÜNNUNG V40 of white spirit
Spuitgegevens airless	Verdunding: onverdund Druk: ca. 140 à 180 bar, afhankelijk van het debiet Spuitskop: vanaf 0.013 inch. Opm : metallic-kleuren niet spuiten

Veiligheidsinformatie

Vlampunt	> 23°C DIN 53213
Transportcode	UN 1263 PAINT VSE (ADR 2.2.3.1.5)
R en S zinnen	R 10 Ontvlambaar R 51/53 Vergiftig voor in het water levende organismen; kan in het aquatisch milieu op lange termijn schadelijke effecten veroorzaken. R 66 Herhaalde blootstelling kan een droge of een gebarsten huid veroorzaken. R 67 Dampen kunnen slaperigheid en duizeligheid veroorzaken. S 2 Buiten het bereik van kinderen bewaren. S 16 Verwijderd houden van ontstekingsbronnen – Niet roken. S 23 Gas/Rook/Damp/Nevel niet inademen. S 24/25 Aanraking met de ogen en de huid vermijden. S 29 Afval niet in de gootsteen werpen. S 46 In geval van inslikken onmiddellijk een arts raadplegen en verpakking of etiket tonen. S 51 Uitsluitend op goed geventileerde plaatsen gebruiken.

Algemeen	Tijdens en na de verwerking voor voldoende ventilatie zorgen. Bij onvoldoende ventilatie, geschikte adembescherming dragen. Bij bewerkingen van verflagen zoals schuren, lassen, afbranden enz. kunnen gevaarlijke stofdeeltjes en/of dampen vrijkomen. Werk in een goed geventileerde ruimte. Gebruik geschikte zelfbeschermingsmiddelen wanneer nodig.
-----------------	--

Systeemopbouw

Al het schilderwerk en de noodzakelijke voorbehandelingen moeten aan het object worden aangepast: d.w.z. ze moeten worden afgestemd op de toestand, de prestatie eisen en de omstandigheden waaraan zij worden blootgesteld.

Systeemopbouw

Vorbereitung van de ondergrond (onbehandeld)

IJzer en staal	De oppervlakken goed ontroesten. Vuil verwijderen en ontvetten.
Zink, overschilderbare harde kunststoffen	De oppervlakken mat schuren met schuurspons (Scotch-Brite) en licht ammoniakaal water (10%-ig). + een weinig detergent. Goed naspoelen met water.
Aluminium	Zeer grondig ontvetten met nitro-verdunning en schuren met schuurspons (nylon of perlon).
Koper	De oppervlakken behandelen met een verdunde zoutzuuroplossing (10%-ig) daarna schuren met een perlonvlies. Goed naspoelen met water.

Verfysteem ***

- Grondlaag: Herbol-PROTECTOR.
- Tussenlaag: Herbol-PROTECTOR.
- Eindlaag: Herbol-PROTECTOR.

Opm.:

- Een optimale corrosiewerende bescherming wordt bekomen met een grondlaag Herbol-PROTECTOR metallic
- Streepvorming is eigen aan metallic-kleuren.
- Zwaar belaste ondergronden met 2-component producten behandelen.

PROTECTOR

Diversen
Afwerking
TNH11129

AKZO NOBEL PAINTS Belgium N.V./S.A.

PROF – HERBOL
G. Levisstraat 2
B-1800 Vilvoorde
Technical Center Herbol
Pathoekeweg 34 bus 6
B-8000 Brugge
T : 050/45.08.30
F : 050/45.08.39
E : HERBOLTECHNICAL@AKZONOBEL.COM

Versienr. en geldigheidsdata

Oktober 2008.

De in deze uitgave vermelde gegevens werden overeenkomstig de huidige stand van de onderzoekstechniek samengesteld.

Wegens de veelzijdigheid van de toepassing- en verwerkingsmethoden kan echter geen aansprakelijkheid aanvaard worden.

Voor advies en levering gelden onze algemene levering- en betalingsvoorwaarden.

 schnell • sicher • produktiv

 Herbol®

