



ACRYL-SATIN

Laque acrylique satiné

Finition souple et satinée, à base de résine acrylique, diluable à l'eau pour tous les bois et les métaux pré-traités, les fonds minéraux et les matières plastiques dures recouvrables, à l'intérieur et à l'extérieur

Champs d'application

Sur tous les supports en bois à l'intérieur et à l'extérieur (comme couche intermédiaire et de finition).
Comme couche de finition sur les matières plastiques dures recouvrables (PVC, ...).
Comme couche intermédiaire et de finition sur les métaux ferreux pré-traités (munis de couches anti-rouille).
Comme couche de finition sur l'aluminium et le zinc.

Propriétés

Couche souple, élastique.
La diffusion de la vapeur d'eau ne pose pas de problème.
Satinée.
Ne présente pas d'effet de "blocking".
Pauvre en odeur.

Données techniques

Densité	Env. 1,28 kg./l
Liant	Dispersion acrylique
Pigmentation	Dioxyde de titane et pigments spéciaux
Brillance	Satinée
Couleur	Mise à la teinte avec le système Herbol Color Service Disponible en blanc + base LU1 + base LU2 + base LU3
Emballages	Bases en 1 L et 2,5 L; (en blanc 0.75 L – 2,5 L et 10 L)
Stockage	A conserver au frais, au sec et à l'abri du gel, dans les emballages d'origine fermés.
COV valeur limite en UE	Pour ce produit (cat A/d) : 150 g/L (2007) / 130 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 120 g/L COV.
Extrait sec	Volume env. 35 %; poids env. 47 %.

Données d'application	
Application	A la brosse, au rouleau et au pistolet (aussi à l'airless)
Conditions d'application	Pendant et après l'application, la température ambiante et la température du support devront être au minimum de + 10°C. Environ 90 ml/m ² par couche
Rendement théorique	Brosse – rouleau: 7 à 10 m ² /l. Application au pistolet: 6 à 8 m ² /l.
Temps de séchage (à 23°C et 50% d'HR)	Hors poussière: après environ 1 heure. Hors poisse après env. 2-3 h. Recouvrable: après environ 6 à 8 heures. Dur à cœur: après environ 24 heures On peut recouvrir les émaux en phase aqueuse après les temps indiqués, mais l'on obtiendra le meilleur résultat après environ 3 jours.
Diluant/ nettoyage de l'outillage	A l'eau
Données de pistolage	Airless Dilution: non dilué Pression: environ 140 à 180 bars, selon le débit de la machine Ouverture: 0,011 à 0,013 inch Conventionnel Dilution: ajouter environ 7% d'eau Viscosité : env. 30 sec (DIN 4 mm) Pression: 3 bars Ouverture: 1,5 – 1,8 mm

Données de sécurité	
Point d'éclair	Pas d'application.
Code de transport	Pas d'application.
Phrases R et S	S 2 Conserver hors de la portée des enfants S 46 En cas d'ingestion, consulter immédiatement un médecin et lui montrer l'emballage ou l'étiquette.
Générale	Pendant l'application et le séchage, ventiler suffisamment. Si les conditions de ventilation sont insuffisantes, porter un appareil respiratoire. Les traitements tels que le ponçage, le soudage, le brûlage etc. de films de peinture peuvent générer des poussières et/ou des fumées dangereuses. Travaillez dans des locaux bien ventilés. Portez un équipement de protection personnel (respiratoire) adéquat, si nécessaire.

Elaboration du système	
	Les travaux de peinture et de préparation nécessaires doivent être adaptés à l'objet concerné: en d'autres termes, ils doivent être adaptés à l'état, aux prestations exigées ainsi qu'aux conditions auxquelles il sera exposé.
Bois	Poncer le support. Les supports riches en résine ou gras seront lavés avec un diluant nitro-cellulosique. Appliquer une couche d'Herbol-HYDROPRIMER et laisser sécher. Poncer légèrement. Terminer par l'application d'Herbol-ACRYL-SATIN. Remarque : appliquer une couche d'Herbol-HERBOLUX-GRUND ZQ sur les bois résineux

Elaboration du système	
Aluminium	Dégraissier très soigneusement avec du diluant nitro-cellulosique et poncer en même temps avec du nylon/perlon. Appliquer une couche d'Herbol-HYDROPRIMER. Après séchage poncer légèrement. Terminer par l'application d'Herbol-ACRYL-SATIN.
Métaux non ferreux (zinc, acier galvanisé) et matières plastiques dures (PVC)	Zinc et acier galvanisé Les surfaces seront poncées à l'eau avec une éponge récurante (genre "Scotch-Brite), de l'eau ammoniacuée (10%) et un peu de détergent. Bien rincer à l'eau et laisser sécher. Appliquer une couche d'Herbol-HYDROPRIMER et laisser sécher. Après séchage poncer légèrement. Terminer par l'application d'Herbol-ACRYL-SATIN.
Métaux ferreux	Dérrouiller et dégraissier la surface métallique. Appliquer une couche d'Herbol-HYDROPRIMER et laisser sécher. Afin d'obtenir une protection anti-corrosive passive appliquer au moins 2 couches Terminer par l'application d'Herbol-ACRYL-SATIN.
Remarque	Voir la fiche technique de Herbol-HYDROPRIMER.
Directives générales pour l'application d'émaux acryliques	Il est nécessaire, pour l'application d'émaux en phase aqueuse, de suivre d'autres règles que pour les émaux conventionnels (émaux synthétiques) Pour une application à la brosse, l'on utilisera des brosses à soies artificielles (pour les fenêtres, utiliser une brosse biseautée). Après travaux, nettoyer immédiatement la brosse à l'eau et au savon ou la tremper dans l'émail même. Un bon résultat est obtenu en utilisant un rouleau moltoprène arrondi. Nous conseillons de transvaser l'émail dans de plus petits emballages étant donné le séchage rapide de ce type de produits; il pourrait se former des "croûtes" sur les bords de l'emballage. Sur grandes surfaces, nous déconseillons d'appliquer les émaux acryliques sur la totalité de la surface mais bien plutôt de travailler en bandes étroites afin d'éviter reprises et surcharges. La formation du film ne se fait pas de façon satisfaisante lorsque l'humidité relative dépasse 85% et que la température ambiante est inférieure à 5°C. Les émaux acryliques ne supportent pas tous les matériaux de colmatage. Nous conseillons pour cela d'utiliser de préférence des produits à base de résine acrylique. Lors de l'application sur des bois tropicaux, un saignement est possible qui est dû aux matières naturelles de ces essences de bois. Pour l'éviter, appliquer préalablement une couche de fond synthétique. Les clous en acier doivent être d'abord traités avec de la peinture anti-rouille.

ACRYL-SATIN

Bois
Finition
TFH11364

AKZO NOBEL PAINTS Belgium N.V./S.A.

PROF – HERBOL
G. Levisstraat 2
B-1800 Vilvoorde
Technical Center Herbol
Pathoekeweg 34 bus 6
B-8000 Brugge
T : 050/45.08.30
F : 050/45.08.39
E : HERBOLTECHNICAL@AKZONOBEL.COM

Date de validité et numéro de version

Octobre 2009.
Les données mentionnées dans cette édition ont été composées et sont conformes au niveau des techniques de recherche actuel.
Etant donné la multitude d'applications et de méthodes de travail, il ne sera accepté aucune responsabilité.
En ce qui concerne avis et livraisons, nos conditions générales de livraison et de paiement sont d'application.

efficace • fiable • productif

Herbol®

